

Załącznik nr 2 do Zarządzenia nr 209/2026 Burmistrza Miasta Jarosławia z dnia 13 kwietnia 2026 roku

Szczegółowość: Dział, Rozdział, Paragraf, Zadanie		Plan przed zmianami	Zwiększenia	Zmniejszenia	Plan po zmianach
Razem		319 680 289,71 zł	90 953,48 zł	17 492,50 zł	319 753 750,69 zł
010	Rolnictwo i łowiectwo	16 000,00 zł	73 460,98 zł	0,00 zł	89 460,98 zł
01095	Pozostała działalność	0,00 zł	73 460,98 zł	0,00 zł	73 460,98 zł
4210	Zakup materiałów i wyposażenia	0,00 zł	1 440,41 zł	0,00 zł	1 440,41 zł
4430	Różne opłaty i składki	0,00 zł	72 020,57 zł	0,00 zł	72 020,57 zł
852	Pomoc społeczna	29 212 927,06 zł	4 792,50 zł	4 792,50 zł	29 212 927,06 zł
85214	Zasiłki i pomoc w naturze oraz składki na ubezpieczenia emerytalne i rentowe	683 107,86 zł	0,00 zł	4 792,50 zł	678 315,36 zł
3110	Świadczenia społeczne	663 107,86 zł	0,00 zł	4 792,50 zł	658 315,36 zł
85228	Usługi opiekuńcze i specjalistyczne usługi opiekuńcze	4 532 200,00 zł	4 792,50 zł	0,00 zł	4 536 992,50 zł
4110	Składki na ubezpieczenia społeczne	1 400,00 zł	712,50 zł	0,00 zł	2 112,50 zł
4170	Wynagrodzenia bezosobowe	0,00 zł	4 080,00 zł	0,00 zł	4 080,00 zł
855	Rodzina	35 500 226,24 zł	12 700,00 zł	12 700,00 zł	35 500 226,24 zł
85516	System opieki nad dziećmi w wieku do lat 3	11 503 036,24 zł	12 700,00 zł	12 700,00 zł	11 503 036,24 zł
4260	Zakup energii	186 800,00 zł	0,00 zł	12 700,00 zł	174 100,00 zł
6050	Wydatki inwestycyjne jednostek budżetowych	402 600,00 zł	12 700,00 zł	0,00 zł	415 300,00 zł
000-855-010	Budowa żłobka w miejscowości Jarosław Al. Płk. Wojciecha Szczepańskiego 1 (dz. nr ewid. 1547/10)	402 600,00 zł	12 700,00 zł	0,00 zł	415 300,00 zł