

Załącznik nr 1 do Zarządzenia nr 235/2026 Burmistrza Miasta Jarosławia z dnia 23 kwietnia 2026 roku

Szczegółowość: Dział, Rozdział, Paragraf opis		Plan przed zmianami	Zwiększenia	Zmniejszenia	Plan po zmianach
Razem		319 802 602,69 zł	30 000,00 zł	30 000,00 zł	319 802 602,69 zł
700	Gospodarka mieszkaniowa	15 927 050,27 zł	30 000,00 zł	30 000,00 zł	15 927 050,27 zł
70005	Gospodarka gruntami i nieruchomościami	3 778 760,00 zł	30 000,00 zł	30 000,00 zł	3 778 760,00 zł
4210	Zakup materiałów i wyposażenia	5 000,00 zł	30 000,00 zł	0,00 zł	35 000,00 zł
4300	Zakup usług pozostałych	51 900,00 zł	0,00 zł	30 000,00 zł	21 900,00 zł